RGB-Dカメラを用いた物体の体積推定手法の構築

A Method of Volume Measurement from Point Data Obtained by RGB-D Cameras

齊藤 圭佑 †	酒井 道‡	宮城 茂幸‡
Keisuke Saito	Osamu Sakai	Shigeyuki Miyagi

1 はじめに

2010 年に Microsoft 社がコンシューマ向けデプスカ メラを含むセンサーデバイス (Kinect) を発売して以来, Kinect は本来のゲームコントローラとしてだけではな く,物体の 3D 復元 [1, 2],シーン解析 [3],物体検出 [4], あるいは動作解析 [5] といった様々な分野で応用されて いる.

本稿ではデプスカメラの応用として Kinect を用いた 体積推定システムの構築について述べる.体積推定は, |流通における梱包物の大きさ推定 [6] だけでなく,福祉 分野の浮腫部位の体積推定への応用も考えられる. これ までも身体の形状計測手法は提案されているが [7], 測 定時間がかかることや, 測定装置のコストが増大するこ とから,依然看護現場では浮腫の計測には巻尺による周 囲径測定が用いられている.また,正確な浮腫体積の計 測には容積計が必要である [8]. ところがコンシューマ 向けデプスカメラの登場により、非接触、高速かつ低価 格で計測システムの構築が可能になってきた.現在市販 の 3D スキャナも存在するが、カメラを測定対象の周囲 で動かしながら多数回撮影する必要があり、比較的長い 計測時間が必要となる. 浮腫部位の計測においては, 患 者への負担を減少させることも重要であって,特に在宅 での自己管理を想定すると短時間で簡単に計測が完了す るシステムが望ましい. そこで,図1に示すような2台 のみの Kinect を用いた体積推定システムの枠組みを提 案する.対向する2台のKinectの中央付近に測定対象 を設置し、得られた点群データから体積を推定すること を想定している.

KinectにはデプスカメラとRGBカメラが同時に搭載 されているので、両面に同じパターンが描かれた較正板 を用いることにより、2台のRGBカメラの外部パラメー タを推定する.2節において、これらを含めたキャリブ レーション方法を簡単に説明する.3節では2台のデプ スカメラから得られた点群データを1つのワールド座標 系上に表現し、そのデータにボクセル化手法を適用した 体積推定手法について述べる.Kinectでは、デプスカメ ラはRGBカメラの直近に置かれていることから、2節 で得られた外部パラメータを利用し、2台のKinectのカ メラ座標から得られる点群データを1つのワールド座標 系上での座標点へ変換する.4節では、既知の物体に対 して上述の方法を適用し体積推定を行った結果を示す. また,節5では提案方法による推定結果の精度について 検討を行う.

2 RGB カメラのキャリブレーション

カメラモデルとしてピンホールカメラモデルを考え る. ある3次元座標系 (以下ワールド座標系)の点 $M = (X, Y, Z)^{T}$ が透視投影変換を用いて画像平面上の点 $m = (u, v)^{T}$ に射影されるとき,M, mに対応する拡張ベク トル $M' = (X, Y, Z, 1)^{T}$, $m' = (u, v, 1)^{T}$ を用いる と式 (1)のように表される.

$$s\boldsymbol{m}' = \boldsymbol{A} \left[\boldsymbol{R} \mid \boldsymbol{t} \right] \boldsymbol{M}', \tag{1}$$

$$\boldsymbol{A} = \begin{bmatrix} f_x & 0 & c_x \\ 0 & f_y & c_y \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}, \ [\boldsymbol{R} \mid \boldsymbol{t}] = \begin{bmatrix} r_{11} & r_{12} & r_{13} & t_1 \\ r_{21} & r_{22} & r_{23} & t_2 \\ r_{31} & r_{32} & r_{33} & t_3 \end{bmatrix}.$$
(2)

である. A はカメラの内部パラメータ行列であり, (c_x, c_y) , f_x , f_y はそれぞれ主点(光軸と画像平面の交 点,通常は画像中心)および X 方向, Y 方向に対応す るピクセル単位で表される焦点距離である. $[\mathbf{R}|t]$ はカ メラの外部パラメータ行列であり, \mathbf{R} が回転行列, t が 平行移動ベクトルを表す.式(1)より, A が既知であれ ば,複数の画像座標とワールド座標系の対応点(最低4 組)を与えることで,外部パラメータ行列 $[\mathbf{R}|t]$ を推定 できる.

2.1 画像座標の対応点の検出

較正板を撮影した RGB 画像より特徴点を検出し, ワー ルド座標系との対応付けを行う. 図 2 に較正板の仕様を 示す. 較正板の四隅をそれぞれ赤色,青色,緑色,黄色 に着色する. 較正板の厚さは5 mm で,裏側にも同様の 着色を行う. これを撮影した RGB 画像を HSV 色空間 へと変換し,各色に対して色相 H,彩度 S,明度 V のし きい値をそれぞれ設けることで,各着色領域を抽出する.



図1 測定の概要図

[†]滋賀県立大学大学院, Graduate school of The University of Shiga Prefecture

[‡]滋賀県立大学, The University of Shiga Prefecture



本稿では色抽出に用いるしきい値は実験的に求めた値を 使用する.また,色抽出後の画像にはノイズとして細か い領域が抽出される場合があるため,ラベリング処理を 用いて面積が最大の領域を取り出すことで,較正板の着 色領域のみを抽出する.最後に抽出した領域の重心座標 を計算し,これを画像座標の対応点とする.

2.2 外部パラメータ行列の推定

RGB カメラの内部パラメータ行列および歪み係数はキャリブレーションプログラムを用いてあらかじめ求めておく.キャリブレーションプログラムには GML C++ Camera Calibration Toolbox[10] を用いた.これは Chang の 手法 [11] によるキャリブレーションを OpenCV をベー スに実装したものである.

次に 2.1 で求めた画像座標およびこれに対応するワー ルド座標系の点の組によってカメラの外部パラメータ行 列を推定する.本稿ではワールド座標系の原点は較正板 の中心とする.較正板の仕様から,検出する画像座標に 対応するワールド座標を設定する.外部パラメータ行列 の推定は画像処理ライブラリ OpenCV[9]の solvePnP 関 数を用いて行った.この関数は,内部パラメータ行列, 歪み係数と共に,ワールド座標とそれに対応する画像上 の投影点を与えるとき,再投影誤差を最小にするような 外部パラメータ行列を推定する.

3 体積推定手法

それぞれのカメラから得られた深度画像より,深度カ メラ座標系における3次元座標点群を計算することがで きる.このとき,RGBカメラと深度カメラのカメラ座 標系が同一であるとみなせば,RGBカメラのキャリブ レーションで求めた外部パラメータにより,得られた点 群をワールド座標系の点に変換することができる.これ により,複数のカメラから得られる点群を共通の座標系 に統合する.その後,点群のボクセル化を行い,ボクセ ル数の計数により体積推定とする.

3.1 深度画像の取得と3次元点群の計算

各カメラより測定対象の深度画像が得られる.本稿で は深度画像取得の際に,Kinectの開発ツールキットであ る Kinect for Windows SDK[12]の NuiImageGetColor-PixelCoordinatesFromDepthPixelAtResolution 関数を 用いて深度画像と RGB 画像間の座標合わせを行う.そ の後,深度画像より深度カメラ座標系での3次元座標



図3 カメラ座標系とワールド座標系の関係

点群を計算する.透視投影変換の関係より,ある画像座 標 (u_d, v_d) およびその深度値 w に対して,3次元座標点 (X_d, Y_d, Z_d) は式 (3)で計算できる.fはスケール係数 を含む焦点距離, (u_{d0}, v_{d0}) は深度画像の画像中心を表 す.本稿では $f = 571.3, (u_{d0}, v_{d0}) = (320, 240)$ として 計算を行う.

$$X_d = (u_d - u_{d0})/f \times w,$$

$$Y_d = (v_d - v_{d0})/f \times w,$$

$$Z_d = w.$$
(3)

3.2 外部パラメータを用いた座標系変換

各カメラについて求めた回転行列および平行移動ベク トルを用いて,深度カメラ座標系 D₁ および D₂ に得られ る 3 次元点群をそれぞれワールド座標系 W₁ および W₂ に変換する(図 3). RGB カメラのキャリブレーション により求めた外部パラメータ行列は,ワールド座標系か らカメラ座標系への変換を表す.よって,ここでは逆変 換を行う必要がある.カメラ座標系の 3 次元点群から平 行移動ベクトルの値を差し引き,続けて回転行列の逆行 列との積をとる.それぞれのワールド座標系の関係は, X 軸および Z 軸を反転したものである.よって,一方 の点群について X および Z 要素の符号を反転させるこ とで共通の座標系に統合する.

3.3 点群データのボクセル化

統合された点群データに対して,測定対象面および内 部のボクセル化を行う.ボクセル化とは与えられた点群 を,体積表現としてボクセルグリッド上に近似すること である.ボクセルグリッドの大きさは点群全体に対して 十分大きく,しかし非効率性を避けるために大きすぎな いように決定する.ボクセル1つの大きさはボクセル表 現の分解能と精度に関わる.精度と処理時間との最良の トレードオフとして決定する必要がある.

ボクセル化には Garcia と Ottersten の手法 [13] を改 良した手法を利用する. Garcia らは不完全な点群デー タに対する表面ボクセル化,内部ボクセル化の手法を提 案しており,内部ボクセル化に関しては表面ボクセルの 補完,内部ボクセルの設定の順に処理している.

3.3.1 対象表面のボクセル化

求められた点群データは測定対象の表面のみを表している.3次元のボクセルグリッド上にマッピングする



図 4 ボクセルグリッドとワールド座標系の関係

ことで,対象表面のボクセル化を行う.ワールド座標系 X_wY_wZ_wをボクセルグリッド IJK の中心に想定する (図 4).各点にワールド座標系原点をボクセルグリッド 原点に移動させるようなベクトルをオフセットとして加 える.その後,対応するボクセルの幾何学的中心に近似 する.

3.3.2 表面ボクセルの補完

表面ボクセルの補完処理を行うために切り出し画像を 作成する.切り出し画像はボクセルグリッドにおいてあ る軸要素の値に合致する値をもつボクセルのみを取り出 したものである. *IJ* 平面での切り出し画像を考える場 合は,ある *K* 軸要素の値を持つボクセルのみを取り出 し,その *I* および *J* 要素を画像座標として,画素値を 255 に設定する.これは表面ボクセルの存在を表す.K の全要素について走査し,それぞれ切り出し画像を作成 する.

続けて,得られた切り出し画像に対して処理を行い, 欠損などによって不完全な表面ボクセルの補完を行う (図5).まず、切り出し画像中の表面ボクセルの画素位 置を相対距離順にソートする(図5(b)).ソートは開 始点から最も相対距離の短いボクセルを順に配列に格納 していくことで行う.相対距離には2つの近傍ボクセル が許容される最大の距離として,しきい値 ε が与えられ る. εよりも相対距離の短いボクセルが存在しなくなっ た場合は、開始点に戻り処理を再開する.再び ε 以下の 近接ボクセルが存在しなくなった場合は、ソートを終了 し配列を保存する.残った表面ボクセルを別の配列に格 納しながら、同様のソートを継続する.全ての表面ボク セルが配列に格納されれば、ソート処理は終了する.続 いて, 作成された配列を順に走査し, ソートされた表面 ボクセル間に存在するボクセルを新たな表面ボクセルと して設定する(図5(c)).

3.4 内部ボクセルの設定

Garcia らは表面ボクセルを補完後,隣接するボクセ ルにその状態を伝播するアルゴリズムによって内部ボク セルの設定を行っている.しかし,表面ボクセルの状態 によってはこのアルゴリズムはうまく動作せず,望まな い結果を得る.本稿では、ラベリング処理を用いた内部 ボクセルの設定手法を提案する.

表面ボクセルの補完により,内部領域は画像の外周部 分には存在しない.よってラベリング処理を利用して候 補領域の判別を行う(図5(d)).切り出し画像の画素





(e)

(d)

図 5 ボクセル化処理の流れ.(a):切り出し画像の例. (b):表面ボクセルを相対距離順にソートする.(c):ソー トされた表面ボクセル間に存在するボクセルを補完す る.(d):ラベリングにより領域の判別を行う.画像外周 に達している緑色領域は外部領域,そうでない赤色領域 は内部領域とする.(e):内部領域を新たなボクセルに設 定する.





値を反転した画像に対して, ラベリング処理を行うこと で, 候補領域を決定できる. 候補領域のうち, 領域の左 上画素または右上画素が画像の外周部分に達しているも のは物体の外部とし, それ以外は内部と判定する. 切り 出し画像において, 内部と判定された領域を, 物体が存 在するボクセルとして設定する(図5(e)). この処理を 全ての切り出し画像に対して行う.

4 評価実験

既知の大きさの箱を対象にして,体積推定の実験を行う.実験時の機器配置を図6に示す.

測定対象は直方体の箱とした.ただし,今回の実験で は,測定対象以外の背景部分も点群に含まれてしまうた め,測定対象の一部分に着色を行うことで,RGB 画像 を用いて測定対象領域を抽出し,その部分のみ点群とし て計算する(図7).体積推定部分は15cm×12cm×7cm となる.

測定対象の撮影により得られた点群データに対してボ クセル化を行う.ボクセル化に関して,表1に示す条件



図 7 対象撮影時の RGB 画像.赤色部分が体積推定対象である.

でそれぞれ実験を行う.またその結果を表2に示す.ただし,今回の実験では,測定対象の全周について点群を 取得することができていないため,ボクセル化が可能な 平面での切り出し画像のみから評価している.

表1 ボクセル化に関する実験条件

条件	ボクセルグリッドが	グリッドの	近傍ボクセルの	
	表現する領域	分解能	許容距離 ε	
	(1)	$250~\mathrm{mm}\times250~\mathrm{mm}$	10 mm	5
	(2)	$250~\mathrm{mm}\times250~\mathrm{mm}$	$5 \mathrm{mm}$	10
	(3)	$250~\mathrm{mm}\times250~\mathrm{mm}$	$1 \mathrm{mm}$	50

表 2 体積推定の実験結果

条件	ボクセル数	体積推定結果	実際の体積
	[個]	$[\mathrm{cm}^3]$	$[\mathrm{cm}^3]$
(1)	1707	1707	
(2)	11272	1409	1260
(3)	1228093	1228.093	

5 考察

実験結果より,測定対象の実際の体積とその推定結果 には誤差が存在する.ボクセルの分解能が10 mm,5 mm の場合には,実際よりも大きく推定され,1 mm の場合 には実際よりも小さく推定される.この結果より,RGB 画像による姿勢推定が不完全である可能性が考えられる. 姿勢推定が不完全であると座標系変換に誤差が生じ,測 定対象を表す点群が正確さを失う.また,ボクセルの分 解能が粗い場合は,余分に推定される部分が生じ,推定 結果が実際より大きくなる原因になると考えられる.分 解能が1 mm の場合は,カメラの取得できる点群の精度 に対して分解能が細かすぎるため,正しくボクセル化さ れない部分が存在し,推定結果が小さくなると考えられ る.このことから,ボクセルの分解能などのパラメータ をカメラや測定対象に応じて適切に設定する必要がある といえる.

6 おわりに

本稿では RGB-D カメラ2台を用いた物体の体積推定 手法について検討した.測定対象の形状により,2台の カメラにより対象全体の点群が得られないため,手法を 適用できない場合が存在することや,推定結果の不正確 さが問題である.今後は,姿勢推定の正確さの向上や処 理の見直しにより推定精度の向上を図る.

参考文献

- Alexander Weiss et al., "Home 3D Body Scans form Noisy Image and Range Data," *IEEE In*ternational Conference on Computer Vision 2011, pp. 1951–1958, Nov. 6–13, 2011.
- [2] Jing Tong, et al., "Scanning 3D Full Human Bodies Using Kinects," *IEEE Trans. on Visualization and Computer Graphics*, 18(4), pp. 643–650, April., 2012.
- [3] Richard A. Newcombe et al., "KinectFusion: Real-Time Dense Surface mapping and Tracking," 10th IEEE International Sypmposium on Mixed and Augumented Reality 2011, pp. 127–136, Oct. 26– 29, 2011.
- [4] Lu Xia, et al., "Human Detection Using Depth Information by Kinect," International Workshop on Human Activity Understanding from 3D Data 2011, pp. 15-22, Jun. 24, 2011.
- [5] Lulu Chen, et al., "A survay of human motion analysis using depth imagery," *Pattern Recogni*tion Letters, 34(15), pp. 1995–2006, Nov., 2013.
- [6] Beatriz Quintino Ferreir et al., "VOLUMNECT– Measuring Volumes with Kinect," *Proceeding of SPIE*, Vol. 9013, pp. 901304-1–901304-4, 2013.
- [7] 山内航一郎他, "多視点距離画像を用いた人体の三次 元形状計測," 電子情報通信学会論文誌, D-II, 情報・ システム, II-パターン処理, J88-D-II(8), pp. 1564– 1572, Aug., 2005.
- [8] 中村隆夫 他, "浮腫評価のための体肢容積計の開発,"岡山大学医学部保健学科紀要, 14(2), pp. 31-35, 2003.
- [9] OpenCV, http://opencv.org/
- [10] Graphics and Media Lab, http://graphics.cs. msu.ru/en/node/909
- [11] Zhengyou Zhang, "A Flexible New Technique for Camera Calibration," *IEEE Transactions on Pat*tern Analysis and Machine Intelligence, 22(11), pp. 1330–1334, Nov., 2000.
- [12] Kinect for Windows SDK, http://www. microsoft.com/en-us/kinectforwindows
- [13] Frederic Garcia, Bjorn Ottersten, "CPU-Based Real-Time Surface and Solid Voxelization for Incomplete Point Cloud," 22nd International Conference on Pattern Recognition, pp. 2757-2762, Aug., 2014.