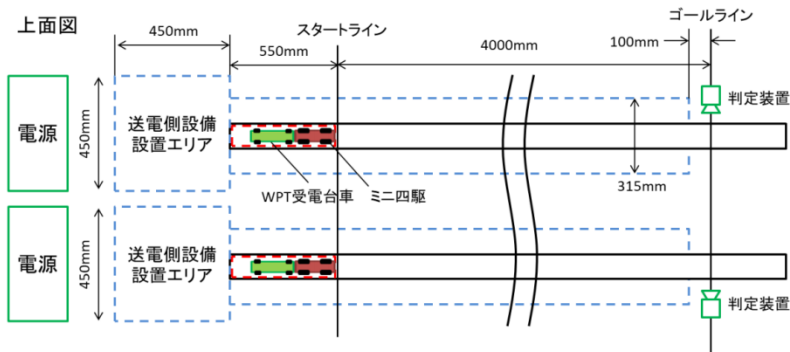
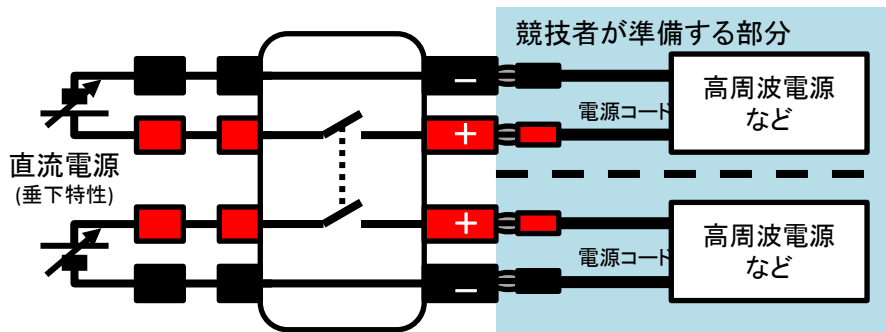


# コースレイアウト・電源との接続

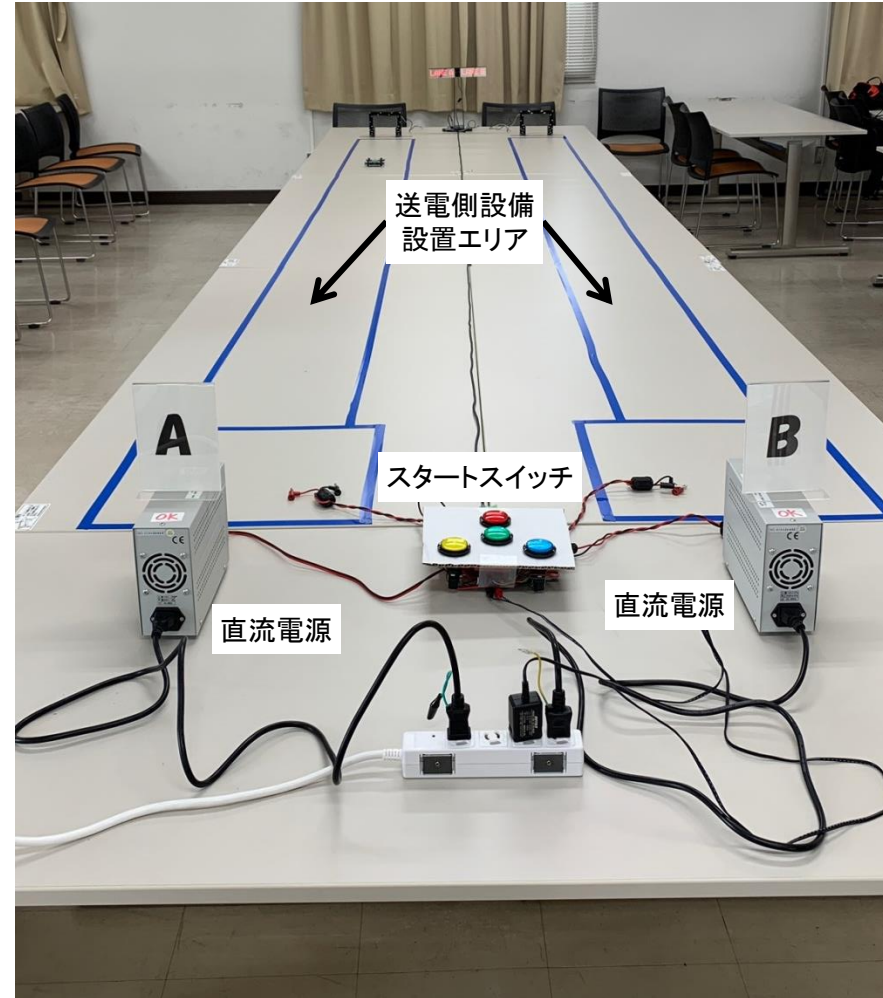
- ・コースは2レーン並行に机の上に設置される。
- ・コース写真



## ・スタートスイッチ

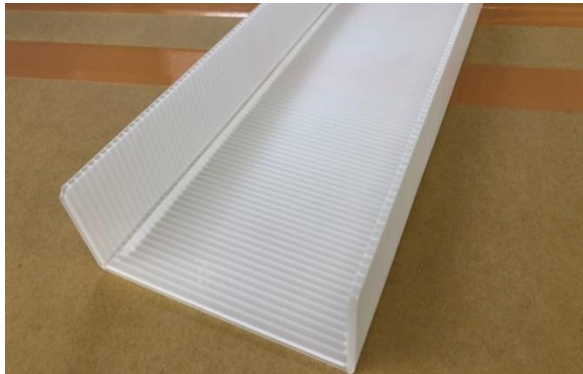


- ※スタートスイッチは、コンテスト委員が操作する。
- ※電源コードは十分な長さを用意すること。
- ※接続端子はジョンソン端子(右図)の為、バナナプラグ、Y形端子による接続が望ましい。
- ※スタートスイッチはメカニカルリレーの為、必要に応じてチャタリング対策を行うこと。



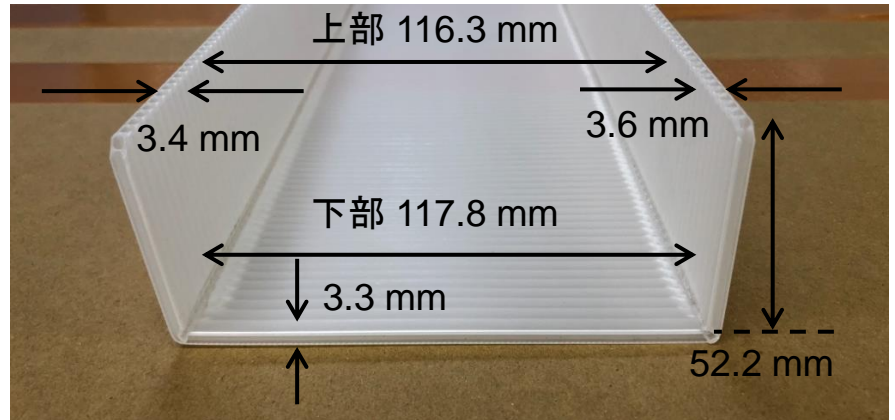
# コース材質及び寸法

## 外観



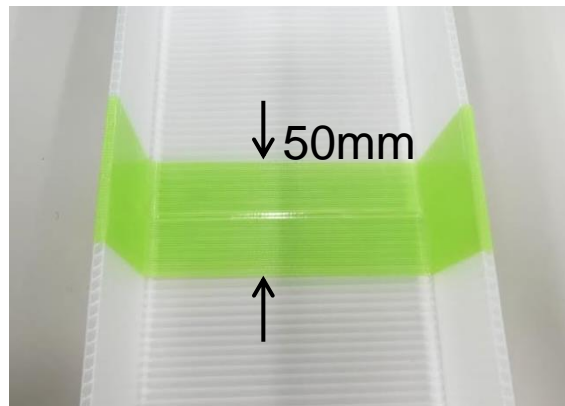
材質: プラダン3mm厚 (ポリプロピレン製の中空シート)  
密度:  $900\text{g/m}^2$   
色: ナチュラル  
工法: 加熱曲げ固定

## 実寸(一例)



材質および加工の性質上、寸法にはばらつきが生じます。

## 接合部



テープは全周を貼り合わせます。

- ・接合はコンテスト委員が行い、競技者は接合部に加工を行うことはできません。
- ・コースには穴あけ・接着・切断など不可逆な加工を行うことはできません。
- ・送電装置の取り付けには弱粘性の両面テープや養生テープなどを使用してください。

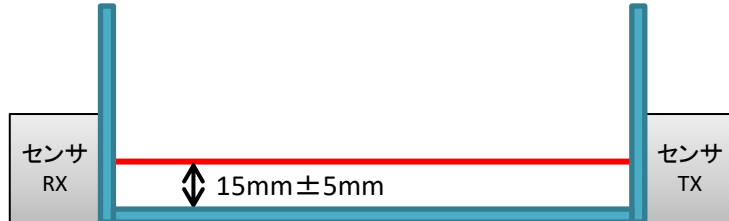
# タイム計測システム

記録タイムは、計時開始から計時終了までの時間とする。

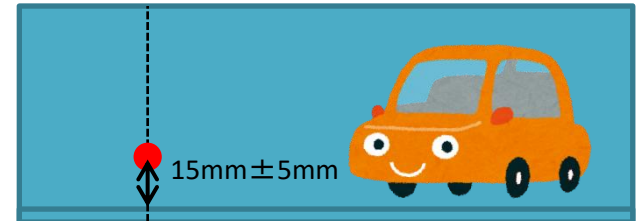
- ・計時開始: 直流電源の印加(スタートスイッチON)
- ・計時終了: ゴールセンサの信号

車両は、下記のゴールセンサが検知できる寸法であること。

断面図



側面図



ゴール  
ライン

※車両先端が透明な材質の場合、  
検出タイミングが遅れる可能性がある

